

MEDIUM	OZNACZENIE
Scieki surowe	
Scieki po mechanicznym oczyszczaniu	
Osad nadmierny	
Osad recyrkulowany do komory beztlenowej	
Osad nadmierny na prasę	
Czesci plywajace	
Scieki oczyszczone	
PIX	

Legenda:

- 1.0-Pomownia sciekow surowych
- 1.1-pompa sciekow surowych
- 1.2-pompa sciekow surowych
- 1.3-pompa sciekow surowych
- 2.0-Sito spiralne
- 3.0-Plaskownik poziomy
- 4.0-Komora rozdialu
- 5.0-Komora beztlonowa
- 5.1-mieszadlo zatapialne
- 6.0-Komora nitryfikacji/denitryfikacji
- 6.1-rotor napowietrzajacy typ MIDI
- 6.2-przelew regulowny
- 7.0-Osadnik wtorny
- 7.1-zgarniacz osadu
- 8.0-Pompownia osadow
- 8.1-pompa osadu
- 8.1-pompa osadu
- 9.0-Budynek odwadniania osadu
- 9.1-pompa polielektrolitu
- 9.2-pompa wody pluczacej
- 9.3-pompa osadu
- 10.0-Stacja zlewczna
- 11.0-Komora zbiorcza
- 12.0-Komora pomiarowa

Obiekty oczyszczalni wykonane w I etapie

Obiekty oczyszczalni wybudowane w II etapie

Pomiar przeplywu sciekow oczyszczonych

Pomiar przeplywu sciekow dowozonych

Pomiar pH sciekow dowozonych


Pomiar tlenu w komorze nitr/denitr.
wtaczony w uklad regulacji
wspolpracujacy z przelewem regulowanym

Pomiar gescosci osadu w
komorze nitr/denitr.

Sygnalizator poziomu w pompowni-
blokada pomp od suchobiegu



wyposazenie stacji zlewcznej

 Biwater		BIWATER MEGADEx Sp.z o.o. Ul. Lubomelska 19 01-805 Warszawa		
Temat	OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW – JEDNOROZEC			
Branża	Technologiczno–instalacyjna			Nr.
Obiekt	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY			rys.
Rysunek	Opis do schematu technologicznego			2A
Imię i nazwisko		Nr. uprawnień	Podpis	Data
Opracował	mgr inż. Beata Pyśka	12091		01.2003
Projektował				Skala
Sprawdził				---